

Ilmub üks kord kuus alates 1993. aastast

ISSN 1406-0698

Tänases numbris :

⇒	EESTI UUDISED	
	*Standardinõukogu kiitis heaks Eesti standardimise arenduskava	1
	*PRAQLI rahadega Brüsselis, Barcelonas, Norras	2
⇒	KOOLITUS	3
⇒	Labori/organi hindamise kord EVS J 13	4
⇒	ISO 9000 sarja standarditest	14
⇒	ISO arvudes	15
⇒	ISO UUDISED	16
⇒	Aprillis saadud	
	ISO standardid	18
	IEC standardid	21
	CEN standardid	22
⇒	Toiduainetööstuse Liidu standardid	30
⇒	Eesti standardite kavandid	31
⇒	Müügile saabunud	31
⇒	Registrisse kantud	32

EESTI UUDISED

- 14. aprillil kohtus Standardiametis standardiosakonna juhataja Endla Sandbergiga PHARE kohalik välisassessor Anne Randmer. Jutuks oli kasu lõppenud PHARE projektist “Standardimine energiasektoris” ning PHARE eksperdi hr M.Crowteri kokkuvõtte ja soovitused.
- 16-18. aprillil külastasid Standardiametit Leedu Standardiameti peadirektor Brunonas Šičkus ja osakonnajuhatajad Irena Mikelionene ning Osvaldas Staugautis.
- 21. aprillil toimus Standardinõukogu koosolek. Päevakorras oli Eesti standardimise arenduskava arutelu ja sobivuse korral selle heakskiitmine. Arenduskava oli eelnevalt kõigile Standardinõukogu liikmetele tutvumiseks välja saadetud. Päevakorra 1. punktina esitas hr Märtsen ettekande, milles tutvustas lühidalt arenduskava koostamist, selle ülesehitust. Arenduskava koostamine toimus tuliste arutelude teel. Standardinõukogu juhatus ei jõudnud ühtsetele seisukohtadele, seetõttu tutvustas Ivar Märtsen nõukogu liikmetele vaidlusaluseid momente. Järgnesid sõnavõttud, küsimused ja märkused. Lõpuks toimus hääletamine. Hääletamise tulemusel (13 poolt, 1 erapooletu, vastu 0) kiitis Standardinõukogu Eesti standardimise arengukava heaks.
- 23-25. aprillil viibisid AMOS-projekti raames Berliinis Standardiameti peadirektori asetäitja Viktor Krutob ja metroloogia- ja akrediteerimisosakonna juhataja asetäitja Edi Kulderknup. Kuulati ülevaadet eri riikide ja Euroopa akrediteerimise arengutest ning kavandati edasist riikidevahelist koostööd.
- 23-28. aprillil osalesid Riigi Metroloogiakeskuse direktor Paavo Lõuk ja Standardiameti peadirektori asetäitja Viktor Krutob COOMET-i (endiste sotsialismimaade metroloogiaalane koostööorgan) Komitee 7.istungil Braunschweigis Saksamaal ning arutasid PTB asepresidendi Manfred Kochsiekinga metroloogiaalase koostöö võimalusi.
- 24. aprillil toimus Majandusministeeriumi Euroopa Liidu Komisjoni koosolek. Päevakorras oli 1998. a riigieelarvest eurointegreerimiseks eraldatud rahade kasutamine, aruanded 1997.a harmoneerimisplaani täitmisest ja tehniliste normide töögrupi tegevusaruanne. Koosolekust võttis osa standardiosakonna juhataja Endla Sandberg.

- 23-26. aprillini Moskvas toimunud Standardimise, metroloogia ja sertifitseerimise riikidevahelise (kõik SRÜ riigid) nõukogu istungist võttis Läti ja Sloveenia kõrval vaatljana osa EVS peadirektor Arno Univer. Lisaks ametlikule päevakavale toimusid kohtumised mitmete teiste riikide ametiisikutega huvipakkuvates küsimustes, mille käigus küll kirjalike kokkulepeteni ei jõutud. Otsustati jätkata vastastikuseid kontakte.
- 28. aprillil toimus Välisministeeriumis Eesti, Läti ja Leedu vahelise mitte-tariifsete tollibarjääride kaotamise lepingu läbirääkimiste esimene voor. Standardiameti poolt võtsid läbirääkimistest osa standardiosakonna juhataja Endla Sandberg ja metroloogia- ja akrediteerimisosakonna juhataja asetäitja Edi Kulderknap. Läbirääkimiste järgmine voor toimub mai keskel Riias.
- 29. aprillil külastas Standardiametit Leedu Standardiameti metoodikaosakonna juhataja Nijolė Dudlauskienė.
- 29. aprillil toimus PRAQIII rahvusliku koordineerimisrühmi koosolek. Põhiküsimuseks oli EL tehniliste õigusaktide tõlkimine ja selle koordineerimise loomine. Projektidele määrati projektijuhid.

PRAQIII finantseerimisel on Eesti spetsialistidel olnud aprillis võimalus osaleda mitmetel üritustel:

- 7-8. aprillil Brüsselis toimunud Rahvusvahelisest Masinaohutuse konverentsist võtsid osa Majandusministeeriumist Valdek Spirka ja Ants Vurma Töökeskkonnaametist.
- 17-18. aprillil Hispaanias Barcelonas toimunud I Euroopa tarbijate ohutuse konverentsist võtsid osa Tarbijakaitseameti peadirektor Helle Aruniit ja osakonnajuhataja Riina Piliste.
- 23-24. aprillil Norras Tönsbergis toimunud Põhjamaade tehniliste järelevalve asutuste surveadmete õigusaktide ja normdokumentide tehnilise komitee konverentsi tööst võttis osa Tehnilise Järelevalve Inspektsiooni tehnoloogijärelevalve osakonna juhataja Toivo Sepp.



KOOLITUS

PRAQIII raames toimub mais 2 seminari.

Siseturu põhimõtetest ja vastavushindamisest

26. mail 1997 tiptasemele (informatsiooniline)

27-28. mai 1997 spetsialistidele (põhjalikum)

1-3. oktoobrini 1997 toimub Brüsselis konverents:

Building the Global Information Society for the 21st century

Global Standards Conference

New applications and business opportunities

Coherent standards and regulations

Brussels
1-3 October 1997
Palace and Sheraton Hotels

Sponsored by



Hosted by the European Commission



Konverentsil on kavas anda ülevaade standardite kavandamisest.

Üldistungite kõrval toimub töö neljas seksioonis:

- Elektrooniline äri (pangandus, finantsteenused, telepood ja kaubandus)
- Avalikkusele suunatud teenused (infoteenindus, raamatukogud, muuseumid, haridus, tervishoid jne)
- Individuaalne kasutus (interaktiivne meelelahutus, teleõpe, info- ja sidevarustus)
- Side infrastruktuuride interoperablus (horisontaalne ala)

Lähemat teavet saab Standardiametist ☎ 49 20 21 Anne Laimets

LABORI/ORGANI HINDAMISE KORD

SISUKORD

Peatükk	Lehekülg
1 Sissejuhatus	3
2 Hindamisgrupp	4
3 Eelhindamine	4
4 Akrediteerimise ulatus	4
5 Hindamisprotseduuri kokkuvõte	5
6 Sissejuhatav nõupidamine	5
7 Labori/organi praktilise töö hindamine	6
8 Nõuetele mittevastavuste ülesmärkimine	7
9 Kokkuvõtlik aruanne	8
10 Faktorid, mis mõjutavad akrediteerimisotsust	8
11 Lõppnõupidamine	8
12 Toimingud hindamise järel	9
13 Järelevalve ja uushindamine	9
14 Kalibreerimine/katsetamine ja proovivõtmine alltöövõtuna	10

Lisad:

Detailaruande vorm

Assessori aruande vorm

Kokkuvõtliku aruande vorm

1 SISSEJUHATUS

Käesolev dokument annab üldjuhised katse- ja kalibreerimislabori ning sertifitseerimis- ja inspekteerimisorgani (edaspidi labor/organ) akrediteerimisnõuetele vastavuse hindamise läbiviimiseks.

1.1 Kõigi akrediteerimist taotlevate laborite/organite vastavust hinnatakse standardite sarja EVS-EN 45000 ja Rahandusministri määrusega nr 45 25 02 1994.a kinnitatud dokumentide nõuetele. Akrediteerimise oluliseks osaks on taotleja ametlik hindamine ja käesolev juhise annab üldjuhised sellise hindamise läbiviimiseks. Juhise esitab protseduuri alates avalduse saamisest kuni hindamise lõpuni ja annab hindamise täpse käigu.

1.2 Eesti Standardiamet (edaspidi) EVS hindab akrediteerimisprotsessi abil taotleja kompetentsust:

- viia läbi määratletud kalibreerimisi/katseid laborite poolt;

- viia läbi määratletud sertifitseerimisi või inspekteerimisi organite poolt.

Pärast akrediteerimist viib EVS läbi järelevalvet ja uushindamist veendumaks sellise kompetentsuse säilimises.

1.3 Iga taotleja labor/organ esitab EVS-le avalduse, milles on ära toodud põhiinformatsioon tegevuse (vajadusel ka seadmete, ruumide ja personali) kohta ning

täpsed andmed soovitava akrediteerimisulatus kohta ning juhtkonna poolt heakskiidetud oma kvaliteedikäsiraamatu eksemplari.

1.4 Järgnevalt külastab EVS hindamiskomisjon laborit/organi kontrollimaks labori/organi kvaliteedidokumentides kirjeldatud kvaliteedisüsteemi vastavust akrediteerimisnõuetele ja järgimist personali poolt.

1.5 Sellise külastusvisiidi ajal jälgitakse labori/organi tegevust ja kontrollitakse dokumentatsiooni (protokolle), et kindlaks teha labori/organi kompetentsus läbi viia kalibreerimisi/katseid/sertifitseerimisi/inspekteerimisi, millele taotletakse akrediteerimist.

1.6 Enne hindamist, hindamise ajal ja pärast hindamist saadud kogu informatsiooni, seal hulgas selle kohta, et teatud labor/organ taotleb akrediteerimist või, et akrediteerimise taotlemine on tagasi lükatud käsitletakse EVS ja assessorite poolt rangelt konfidentsiaalsena.

1.7 EVS kasutab labori/organi hindamiseks tavaliselt tehnilisi eksperte - assessoreid väljaspoolt EVS-i. Kõik EVS poolt kasutatavad assessorid peavad vastama rangetele nõuetele oma tehnilise ja professionaalse kvalifikatsiooni ning kogemuse osas ja peavad olema läbinud spetsiaalse assessorite koolituskursuse ning olema kantud assessorite registrisse. Peaassessoriks on kas EVS ametiisik või kvaliteedialase väljaõppega assessor, kes võib tegutseda ka tehnilise assessorina kui ta omab vastavat tehnilist kompetentsust. Tehnilise assessori ja peaassessori tegevus on käsitletud juhise järgnevates peatükkides.

Kõik EVS ametiisikud, kes tegutsevad akrediteerimisalal, peavad olema läbinud spetsiaalsed akrediteerimisala kursused.

1.8 Antud hindamisprotseduur on kasutatav nii suurte laborite/organite kui ka väikeste laborite/organite kohta, kes sooritavad vaid mõnda üksikut liiki kalibreerimist/katset/sertifitseerimist/inspekteerimist. Assessoril tuleb arvesse võtta labori/organi suurus, kui hinnatakse kvaliteedisüsteemi nõuetekohasust. Peaassessori määramine või assessorite algusnõupidamise läbiviimine võib olla väikese labori/organi juhul liigne (näiteks kui assessor töötab vaid ühe päeva).

1.9 EVS kasutab standardseid dokumendivorme, et vähendada administratiivtööd hindamise ettevalmistamisel ja läbiviimisel. Need peavad olema üheselt mõistetavad nii assessorile kui laborile/organile ja kajastama objektiivselt hindamistegevust ja otsustamist.

2 HINDAMISGRUPP

2.1 EVS määrab pärast avalduse, kvaliteedikäsiraamatu ja avaldustasu saamist ametiisiku taotlusega tegelemiseks. Määratud ametiisik peab omama piisavaid teadmisi hinnatava akrediteerimisala kohta ja olema võimeline arutama labori/organi esindajaga igat probleemi, mis tekib taotluse käsitlemisel. Reeglipäraselt tuleb EVS'il kindlustada, et sama ametiisik on vastutav kogu akrediteerimisprotsessi ning järelevalve ja edasise koostöö eest antud laboriga/organiga.

2.2 Edasi määratakse EVS poolt peaassessor (peaassessoriks võib olla p.2.1 nimetatud ametiisik) ning tehnilised assessorid. Laboril/organil on õigus tagasi lükata teatud peaassessorit ja assessorit ning sellisel juhul peab EVS välja pakkuma alternatiivvariandi. Juhul kui sobivat asendajat ei leita või kui tagasilükkamise põhjendused on alusetud, võib EVS kasutada esialgselt valitud assessorit.

2.3 EVS annab taotlusavalduse, kvaliteedikäsiraamatu ja meetodikate nimekirja koos vajalike lisamaterjalidega edasi peaassessorile eelnevaks hindamiseks.

2.4 EVS ametiisik võib assessoreid saata labori/organi hindamisel, eriti eelvisiidil, alghindamisel ja esimestel aastatel järelevalvevisiitidel. EVS ametiisiku kohalolek võimaldab visiitide ajal anda selgitusi labori/organi küsimustele EVS nõuete, poliitika, protseduuride ja juhendite kohta. Ametiisik aitab samuti tõlgendada laborile/organile ja assessorile EVS nõudeid ja juhendeid sõltuvalt konkreetsetest olukordadest.

3 EELHINDAMINE

3.1 Reeglina on soovitatav läbi viia eelvisiit. See visiit kestab maksimaalselt ühe päeva ja selle viivad läbi peaassessor koos (vajadusel) EVS ametiisikuga. Eelvisiidi ajal selgitatakse labori juhtkonnale labori kvaliteedisüsteemis, kvaliteedikäsiraamatus ja tegevusprotseduurides ilmnenu mittevastavusi akrediteerimisnõuetele. Vajadusel selgitatakse nõudeid kvaliteediauditi, mõõtemääramatuse ja võrdluskatsete osas. Labor/organ võib seejärel läbi viia parandusmeetmeid enne ametliku hindamise algust.

3.2 Eelvisiidile järgnevalt tutvustatakse laborile/organile hindamiskomisjoni koosseisu ja laboril/organil tuleb tasuda määratletud akrediteerimistasud. Lepitakse kokku iga-aastaste akrediteerimistasude osas ja reeglina tuleb seal otsustatu dokumenteerida lepingu vormis.

4 AKREDITEERIMISE ULATUS

4.1 EVS ülesandeks on võimalikult täpselt määratleda akrediteerimise ulatus. Tuleb kindlustada, et taotlejale on selgitatud kalibreerimise/katsete/sertifitseerimise/inspekteerimise ulatus, mida on võimalik akrediteerida. Laboril/organil tuleb seetõttu määratleda avalduse lisas detailselt kalibreerimised/katsed/sertifitseerimised/inspekteerimised, millele taotletakse akrediteerimist. Avaldusel või selle lisas tuleb loetleda meetodid või protseduurid koos põhiparameetritega (meetodi rakendamise ulatus ja täpsusnõuded).

4.2 EVS ametiisik ja assessor(id) peavad jõudma laboriga/organiga samale arvamusele kalibreerimise/katsete/sertifitseerimise/inspekteerimise ulatuses, mis avaldatakse kui akrediteeritus on EVS poolt antud.

4.3 Kalibreerimise akrediteerimisel tuleb eelvisiidil kokku leppida hindamisele kuuluvad kalibreerimise liigid ja mõõtmispiirkonnad. Pärast põhihindamist ja mõõtmise auditi tulemuste hindamist tuleb määratleda täpne akrediteerimisulatus. See peab sisaldama kinnituse mõõtmise akrediteerimisest, mõõtmise ulatuse, mõõtemääramatuse ja labori vastutava isiku ning tema asendaja nimed ja kinnitatud allkirjad.

4.4 Soovitav on jõuda selgusele akrediteerimise ulatuses enne hindamist. See on tähtis, et vältida mittemõistmist ja aidata assessoreid tegutseda efektiivselt ning hinnata ainult akrediteerimise ulatuses esitatud ala. Mõnel juhul võib ilmneda akrediteerimise käigus, et labor/organ ei ole teatud alal võimeline täitma akrediteerimisnõudeid. Sel juhul võib peaassessor teha ettepaneku määratleda vähendatud loetelu, millele akrediteeritus võimaldatakse.

5 HINDAMISPROTSEDUURI KOKKUVÕTE

5.1 Pärast eelvisiiti ja/või põhjalikku kvaliteedikäsiraamatu ning kalibreerimis-/katse-/sertifitseerimis-/inspekteerimismetoodikate läbivaatamist ja vajalike parandusmeetmete rakendamist akrediteerimisnõuetele vastavuse tagamiseks,

korraldatakse põhihindamisvisiit. Hindamisvisiidi programm tuleb enne visiidi algust teatada laborile/organile.

5.2 Hindamisvisiiti tuleb alustada sissejuhatava nõupidamisega hindamisgrupi ja labori/organi esindajate vahel. Vajadusel võib sooritada eelnevalt tutvumise labori ruumidega. Nõupidamisel arutatakse labori/organi kvaliteedisüsteemi põhialuseid ja dokumenteerimist (näit. mittestandardsete protseduuride vormistamine jne). Järgnevalt hinnatakse põhjalikult labori tööd, et määratleda, kas see vastab akrediteerimisnõuetele. Iga assessorit peab saatma labori juhtkonna poolt määratud esindaja(d), kes omab(vad) hinnataval alal vastutust, st esindaja võib muutuda hindamise käigus.

5.3 Hindamisvisiit lõpeb lõppnõupidamisega, milles osalevad assessorid ja labori esindaja(d) ning kus iga assessor esitab oma nägemuse ja peaassessor esitab kokkuvõtliku aruande hinnatust. Hindamisgrupp võib vajadusel eelnevalt omavahel nõu pidada. Kui hindamisvisiit on kestvusega üle ühe päeva, võib pidada lühinõupidamise iga päeva lõpul, kus arutatakse esiletulnud üksikasju ning hindamisvisiidi programmi muutmise vajadust. Vajadusel võib korraldada kokkusaamise labori juhtkonnaga, kui mõni assessor lõpetab oma töö teistest tunduvalt varem.

6 SISSEJUHATAV NÕUPIDAMINE

6.1 Sissejuhatava nõupidamise eesmärgiks on võimaldada hindamiskomisjonil ja labori esindajatel tutvuda üksteisega, selgitada esiletulnud probleeme hindamiskomisjoni töö mõistmisel ja teadvustada, mis on hindamiskülastuse lõpptulemused. Nõupidamist juhatab peaassessor ning see peab sisaldama:

- a) sissejuhatust;
- b) hindamisvisiidi eesmärgi ja iga assessori ülesannete selgitamist;
- c) arutelu kvaliteedikäsiraamatust;
- d) arutelu kalibreerimiste/katsete/sertifitseerimiste/inspekteerimiste ulatusest, millised on esitatud akrediteerimisele ning peaksid sisalduma akrediteerimisulatuses;
- e) ülevaadet hindamisvisiidi programmist ja kinnituse, et labor/organ on iga assessoriga koostööks määranud omapoolse spetsialisti;
- f) selgitust labori/organi esindajate osast hindamisel, eriti assessori detailaruande seisukohtadega nõustumisel mittevastavuste osas;
- g) selgitust lõppnõupidamise sisu ja selle toimumise aja kohta;
- h) kinnitust, et kogu saadud infot on käsitletud range konfidentsiaalsusega;
- i) selgitust ruumide, abivahendite ja -teenuste saamise kohta labori/organi poolt;
- j) tööaja ja vaheaegade määratlemist;
- k) võimalust vastata labori/organi esindajate küsimustele.

7 LABORI/ORGANI PRAKTILISE TÖÖ HINDAMINE

7.1 Sissejuhatavale nõupidamisele järgneb kõige tähtsam hindamisvisiidi osa - labori/organi praktilise töö hindamine ja see seisneb selles, et hindamiskomisjon uurib põhjalikult labori/organi tööd tema normaalsel toimimisviisil. Assessorid peavad saama ettekujutuse labori/organi kompetentsusest meetodite ja seadmete kasutamisel, sealhulgas seadmete hooldamisel ja kalibreerimisel. Assessorid peavad samuti hindama personali erialast kompetentsust ja kvaliteedisüsteemi efektiivsust, tagamaks eksimuste või vigade vältimine andmete ülesmärkimisel, analüüsimisel ja aruande koostamisel.

Seetõttu hindavad assessorid kvaliteedisüsteemi toimimist ja labori/organi personali oskust sooritada kalibreerimist/katseid/sertifitseerimist/inspekteerimist. Paljud protseduurid on üksteisega analoogsed ja sageli on võimalik hinnata töö kvaliteeti vähema arvu vaatlustega, tehes kindlaks, et on olemas efektiivne süsteem kalibreerimise/katse/sertifitseerimise/inspeksiooni protseduuride identifitseerimiseks ja on välditud eksimused tulemuste ülesmärkimisel.

7.2 Assessorid peavad akrediteerimisulatuses valima teatud kalibreerimise/katse/sertifitseerimise/ inspekteerimise, sõltumata kas need on momendil kasutusel või mitte, üle vaatama metoodikas ettenähtud seadmed (s.h. nende käsitlemis- ja hooldusjuhiste olemasolu ning kasutamise) ning nende kalibreerimise, üle vaatama metoodika kohase toimimise ja dokumenteerimise. Nad peavad uurima eelnevalt väljaantud tunnistusi või aruandeid ja laboris/organis rakendatud algandmete registreerimise korda. Aspektid, mis vajavad teises kohas tõendamist, võib jätta hindamiseks hiljem või hindab seda teine hindamisgrupi liige.

7.3 Kalibreerimise hindamisel tuleb assessoril kindlaks teha labori võime läbi viia iga parameetri mõõtmisi määratletud mõõtemääramatuse piirides. Tuleb hinnata iga parameetri interkalibreerimiste tulemusi. Et kindlaks teha personali oskusi võib olla vajalik hinnata nende tegevust teatud kalibreerimiste läbiviimisel hindamisvisiidi ajal EVS poolt määratud kohas.

7.4 Hindamisel tuleb kindlaks teha, kas labori/organi töö toimub vastavuses EVS akrediteerimisnõuetega. Iga avastatud kõrvalekalle tuleb üles märkida ja tõestada, et see baseerub objektiivsetel alustel. Iga mittevastavuse kohta peab assessor täitma vastava detailaruande vormi (vt. lisa 1), millel on märgitud asjakohane akrediteerimisnõude punkt ja mis allkirjutatakse labori esindaja poolt.

7.5 Assessor peab meeles pidama, et tema kohustused labori/organi vastavuse hindamisel akrediteerimisnõuetele ei tohi piirduda vaid tema uurimustega, mis on saadud otsese vaatluse tulemusel vaid tuleb arvestada ka muid ilmnenuid faktoreid.

8 NÕUETELE MITTEVASTAVUSTE ÜLESMÄRKIMINE

8.1 Assessori detailaruanne võimaldab üles märkida kõik esiletulnud akrediteerimisnõuetele mittevastavused ning on objektiivseks aluseks peaassessori kokkuvõtliku aruande ja soovitude koostamisel.

8.2 Detailaruanne peab sisaldama vaid mittevastavusi nõuetele, mis on antud EVS akrediteerimisnõuetes. Peaassessori ülesandeks on juhendada hindamisgruppi mittevastavuste leidmisel ja klassifitseerimisel.

8.3 Igas detailaruandes tuleb anda järgmine informatsioon, mis on saadud hindamise käigus:

- avastamiskoht;
- hindamise all olev süsteem, kalibreerimine, katse, sertifitseerimine või inspekteerimine;
- iga hõlmatud dokumendi identifitseerimine;
- avastatu sisu ja akrediteerimisnõuete punkt, millele avastatu ei vasta;
- vajadusel isiku nimi, kes olid hindamisel asjaosaline;
- assessori ja labori esindaja nimed ja allkirjad.

8.4 Mittevastavused tuleb klassifitseerida 3 tüüpi - 1, 2 või 3.

8.4.1 1. tüüpi mittevastavus on väheldane kõrvalekalle EVS akrediteerimisnõuetest. Sellisteks on näiteks:

- andmete paranduste juures tööz'urmaalides ei ole tõendusallkirju;
- tunnistusel puudub kuupäev;

- organi struktuuriskeem kvaliteedikäsiraamatus ei ole ajakohastatud;
- seadmel puudub kalibreerimismärke.

8.4.2 2. tüüpi mittevastavus on mitme väheldase kõrvalekalde üheaegne esinemine EVS akrediteerimisnõuetest, mis summaarselt tekitavad kvaliteediriski, kuid ilma, et kogu süsteem oleks kahjustatud.

Sellisteks on näiteks:

- kaks allkirjastamata lisa kalibreerimis/katse protseduuridele;
- juriidiliselt mittekehtiva protseduuri kasutamine, mis ei mõju kalibreerimise/katse tulemusele;
- protseduur ei ole üheselt identifitseeritud;
- protseduur ei sisalda asjakohast andmete kontrolli;
- töetalone kasutatakse igapäevaste katsete/mõõtmiste läbiviimisel.

8.4.3 3. tüüpi mittevastavus on kvaliteedisüsteemi nõuete oluline mittevastavus EVS akrediteerimisnõuetele.

Sellisteks on näiteks:

- dokumentide kontrollimise süsteemi puudumine;
- kvaliteediauditi või ülevaatuse protseduuride puudumine;
- kalibreerimissüsteem ei põhine akrediteeritud kalibreerimislaboritel (vajadusel); personali tehniline ebapädevus teatud kalibreerimise/katse/sertifitseerimise/inspekteerimise läbiviimisel.

8.5 Lisaks detailaruannetele koostab assessor vormikohase (vt. lisa 2) aruande, milles fikseerib oma seisukoha laborile/organile akrediteerituse andmise kohta.

9 KOKKUVÕTLIK ARUANNE

9.1 Pärast seda, kui assessorid on lõpetanud oma hindamise, võib hindamisgrupp läbi viia kinnise nõupidamise, kus tehakse kokkuvõtte detailaruannetes sisalduvast ning luuakse ühine arvamus labori/organi olukorra kohta. Peaassessoril tuleb koostada kokkuvõtlik aruanne (vt. lisa 3) arvestades enda poolt leitud ja assessorite arvamust.

9.2 Kokkuvõtlik aruanne peab kokku võtma assessorite poolt avastatu, kõik aspektid, mis vajavad parandusmeetmete rakendamist ja peaassessori soovitusi EVS-ile labori/organi akrediteerimise kohta. Soovituseks võib olla kas tingimusteta heakskiitmine, heakskiitmine pärast mittevastavuste kõrvaldamist või keeldumine. Soovitus peab tulenema kokkuvõtliku aruande sisust. Heakskiitmine pärast mittevastavuste likvideerimist võib toimuda ainult pärast seda kui EVS on täielikult veendunud mittevastavuste kõrvaldamises.

9.3 Vajadusel võib EVS ametiisik koostada esitatud materjalide alusel põhjalikuma aruande ning tutvustada seda laborile/organile.

10 FAKTORID, MIS MÕJUTAVAD AKREDITEERIMISOTSUST

10.1 Peaassessor peab koostama soovitusel akrediteerimisotsuse tegemiseks võttes arvesse mittevastavuste arvu ja raskusastet.

10.2 Kui mittevastavusi ei ole leitud, teeb peaassessor reeglina soovitusel EVS-ile labor/organ koheselt akrediteerida.

10.3 Juhul kui peaassessor ei saa soovitada kohest akrediteerimist mittevastavuste esinemise tõttu, on tavaliselt soovitusel, et akrediteerituse võib anda pärast seda kui EVS on saanud kindlad tõendid mittevastavuste kõrvaldamise kohta. Sõltuvalt mittevastavuse olemusest võib selle kõrvaldamises veenduda EVS-ile esitatud vastavate dokumentidega tutvumise või täiendava assessori(te) ja/või EVS ametiisiku visiidi teel.

10.4 Kui oluline mittevastavus esineb ainult ühel katse-/kalibreerimis-/sertifitseerimis-/inspekteerimistüübil ning üldine süsteem toimib rahuldavalt, võib peaassessor soovitada akrediteerimist, jättes mittevastavusega alalõigu akrediteerimisulatuses välja.

10.5 Parandusmeetmete rakendamise aeg peab olema määratletud. Üldjuhul ei tohi selline periood ületada 3 kuud. Väheste mittevastavuste kõrvaldamine peab toimuma reeglina 1 kuu jooksul.

10.6 Kui mittevastavuste arv ja sisu tõendab, et labori/organi kvaliteedisüsteem ei funktsioneeris nõuetekohaselt, võib peaassessori soovitusena olla akrediteerituse andmisest keeldumine.

11 LÕPPNÕUPIDAMINE

11.1 Lõppnõupidamise eesmärgiks on võimaldada peaassessoril anda labori/organi juhtkonnale ülevaade hindamise tulemustest ning tutvustada soovitusi, mida peaassessor esitab EVS-ile.

11.2 Lõppnõupidamist juhatab peaassessor, kes peab:

- a) toonitama, et hindamine ei suutnud haarata kõiki aspekte labori/organi tegevuses ning seetõttu võib esineda mittevastavusi, mis ei ole dokumenteeritud;
- b) selgitama mittevastavuste raskusastme tähendust;
- c) võimaldama igal assessoril esitada oma avastatu;
- d) esitama oma avastatu kui assessor;
- e) esitama lõppkokkuvõtte ja soovitusi akrediteerituse andmise osas;
- f) andma labori/organi juhtkonnale assessorite detailaruanded labori-/organipoolsete seisukohtade väljatoomiseks parandusmeetmete rakendamise suhtes;
- g) tegema ettepaneku laborile/organile määratleda mittevastavuste kõrvaldamise tähtaeg;
- h) võimaldama laboril/organil diskuteerida hindamise käigu üle;
- i) saada labori/organi juhtkonna allkirjad aruannetele;
- j) esitama aruannete koopiad labori/organi juhtkonnale.

12 TOIMINGUD HINDAMISE JÄREL

12.1 Koheselt pärast esmahindamist tuleb laboril/organil tasuda akrediteerimise algtasu.

12.2 Niipea kui võimalik annab peaassessor oma aruande ja soovitusi üle EVS-ile. EVS vastutav ametnik peab väljaselgitama akrediteerimisotsust mõjutavad aspektid.

12.3 Saadud materjale tutvustab peaassessor või EVS ametiisik EVS vastava ala asjatundjate (tehnilisele) komisjonile, kes annab omapoolse protokollitud soovitusi labori/organi akrediteerimisnõuetele vastavuse kohta.

12.4 Arvestades soovitusi ja saades piisavad tõendid mittevastavuste likvideerimise kohta annab EVS akrediteerituse kalibreerimistele/katsetele/sertifitseerimistele/inspekteerimistele vastavalt määratletud ulatusele ning annab välja vastava tunnistuse ja esitab akrediteeritud laborile/organile arve aastamaksu tasumiseks.

12.5 Kui on vajalik lisavisiit, kontrollivad assessorid või EVS ametiisik laboris/organis mittevastavuste kõrvaldamist. Kui lisavisiidi ajal ilmnevad uued puudused, tuleb neid arvestada edasisel tegevusel.

12.6 Akrediteerituse andmisel tuleb arvestada labori/organi võrdluskatsetes osalemise tulemusi.

13 JÄRELEVALVE JA UUSHINDAMINE

13.1 Akrediteerimisega kaasneb labori/organi järelevalve ja uushindamine. Perioodilise järelevalve ja uushindamise eesmärgiks on kindlaks teha, kas labor/organ täidab jätkuvalt akrediteerimisnõudeid. Järelevalvel ja uushindamisel tuleb järgida eeltoodud nõudeid.

13.2 Kui järelevalve käigus või uushindamisel on avastatud, et võrreldes eelmise külastusega on toimunud olulised muudatused personali, seadmete või teenuste ulatuse osas, tuleb need dokumenteerida. Assessor peab kontrollima, et muudatused ei kahjusta labori/organi võimet läbi viia nõuetekohaselt akrediteerimisulatuses kalibreerimisi/ katseid/ sertifitseerimisi/ inspekteerimisi.

13.3 Reeglina viib järelevalvevisiidi läbi peassessor koos ühe assessoriga võimalikult lühikese aja jooksul (kohapeal 1 päev). Esimene järelevalvevisiit viiakse läbi aasta pärast akrediteerituse saamist ning edasi aastase perioodisega. Perioodisust võib vähendada kui on tekkinud kahtlused labori/organi akrediteerimisnõuete täitmisel.

13.4 Täielik uushindamine tuleb läbi viia 5 aasta möödumisel akrediteerituse andmisest. Uushindamisvisiidil hinnatakse täielikult labori/organi kvaliteedisüsteemi ja tegevust ning ulatuselt vastab see esmahindamisele.

13.5 Järelevalve või uushindamise visiidi otsuste alusel peab peassessor esitama soovitusel EVS-ile labori/organi akrediteerituse jätkumise kohta. Sõltuvalt avastatud mittevastavuste arvust ja raskusastmest peab peassessor soovitama kas akrediteeritus peaks olema:

- a) jätkatud tingimusteta muutumatul kujul (juhul kui mittevastavusi ei leitud);
- b) jätkatud, kui on saadud kinnitus, et avastatud mittevastavused on kõrvaldatud etteantud aja jooksul (reeglina 1 kuu jooksul);
- c) jätkatud vähendatud akrediteerimisulatuslega;
- d) katkestatud kuni labor on kõrvaldanud mittevastavused etteantud aja jooksul (reeglina mitte üle 3 kuu). Juhul kui akrediteeritus on katkestatud tuleb vajadusel mittevastavuste kõrvaldamise kindlakstegemiseks teostada kontrollvisiit;
- e) annulleeritud. Annulleerimine tähendab, et kui labor/organ soovib akrediteeritust taastada, peab ta uuesti läbima täieliku akrediteerimisprotseduuri.

13.6 Akrediteerituse peatamine või annulleerimine saab olla soovituseks vaid juhul kui labori/organi kvaliteedisüsteem ja organiseeritus omab tõsiseid mittevastavusi akrediteerimisnõuetele.

13.7 EVS võib läbi viia ootamatu kontrollvisiidi laborisse/organisse, kui on alust kahelda labori/organi jätkuvas vastavuses akrediteerimisnõuetele. On oluline, et labor/organ informeerib EVS-i olulistest muudatustest oma toimimises, personalis ja võimetes, niipea kui need on ilmnunud.

14 KALIBREERIMINE/KATSETAMINE JA PROOVIVÕTMINE ALLTÖÖVÕTUNA

14.1 Kui labor/organ taotleb akrediteerimist tegevusele või kasutab akrediteeritud alas toiminguid, mida teostab alltöövõtjana teine labor/organ, kehtivad kõik antud dokumendi nõuded.

14.2 Hindajad peavad kontrollima, et labori/organi kvaliteedikäsiraamat haarab ka alltöövõtu kalibreerimiste/ katsete/ sertifitseerimiste/ inspekteerimiste või proovivõtmise kvaliteedi tagamise.

14.3 Assessorid peavad samuti kontrollima, et nõuded alltöövõtule on piisavad. Vajadusel peab assessor tegema külastuse alltöövõtja juurde, et hinnata tema vastavust nõuetele.

ISO 9000 SARJA STANDARDID

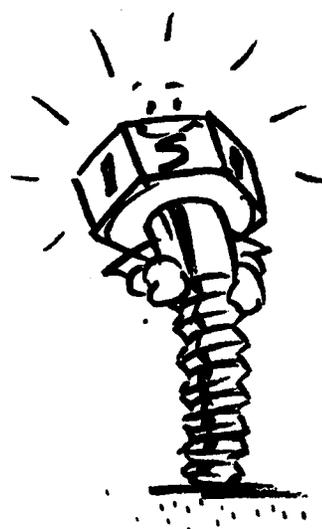
seisuga 1.veebruar 1997

Tabelis on toodud, millised ISO 9000 sarja standardid on ilmunud, millised neist on üle võetud Euroopa standarditeks tähisega EN ISO ja millised on tõlgitud eesti keelde ja üle võetud Eesti standarditeks tähisega EVS-ISO või EVS-EN ISO.

	Identne EN Identne EVS	Publits.aeg ISO (EN)
Strateegia Nägemus 2000	ei ole	1991
Määratlused 8402 Kvaliteet. Sõnavara	EN ISO 8402 EVS-EN ISO 8402	1994 1996
Kvaliteedijuhtimise ja -tagamise standardid 9000-1 Juhised valikuks ja kasutamiseks 9000-2 Üldjuhised 9001/2/3 rakendamiseks 9000-3 Juhised 9001 rakendamiseks tarkvaraväljatöötamisel 9000-4 Juhised usaldatavuseprogrammi juhtimiseks	EN ISO 9000-1 EVS-EN ISO 9000-1 ei ole EVS-ISO 9000-2 EN 29000-3 EN 60300	1994 1996 1993 1997 1991 (1993) 1993
Kvaliteedisüsteemid 9001 KT mudel kavandamisel, tootearendusel, tootmisel, jne 9002 KT mudel tootmisel, paigaldamisel, teenindamisel 9003 KT mudel lõppkontrollil ja testimisel	EN ISO 9001 EVS-EN ISO 9001 EN ISO 9002 EVS-EN ISO 9002 EN ISO 9003 EVS-EN ISO 9003	1994 1996 1994 1996 1994 1996
Kvaliteedisüsteemi elemendid 9004-1 Juhised 9004-2 Juhised teenindamiseks 9004-3 Juhised töötlusmaterjalidele 9004-4 Juhised kvaliteediparendamiseks	EN ISO 9004-1 EVS-EN ISO 9004-1 EN 29004-2 EVS-EN ISO 9004-2 ei ole ei ole	1994 1996 1991 (1993) 1994 1993 1993 (1994)
Kvaliteedisüsteemide auditeerimise juhised 10011-1 Audit 10011-2 Audiitorite kvalifikats.kriteeriumid 10011-3 Auditi juhtimine	EN 30011-1 EN 30011-2 EN 30011-3	1990 (1993) 1991 (1993) 1991 (1993)
Kvaliteeditagamise nõuded mõõteseadmete süsteemidele 10012-1 Mõõtevahendite metrooloogilise vastavuse kinnitamise süsteem	EN 30012-1	1992 (1993)
Muud Juhendid 10005 Kvaliteedijuhtimine. Kvaliteediplaani juhised 10007 Kvaliteedijuhtimine. Konfiguratsiooni juhtimise juhised 10013 Kvaliteedikäsiraamatu koostamise juhised Käsiraamat - ISO 9000 väikeettevõtetele	ei ole EN ISO 10007 ei ole EVS-ISO 10013 ülevaatamisel	1995 1995 (1996) 1995 1996 1996

ISO ARVUDES

LIIKMED	120	Rahvuslikku standardiorganit s.h
	86	täisliiget
	25	kirjavahetajaliiget
	9	abonentliiget



TEHNILISTE KOMITEEDE STRUKTUUR	2850	Komiteed s.h
	184	tehnilist komiteed
	597	alakomiteed
	2034	töögrupp
	35	ühekordset uurimisgrupp

Üksikasjalikumalt vt. ISO Memento

PERSONAL

Tehnilised sekretariaadid	35	liikmesriigis on mingi tehnilise komitee või alamkomitee tööd organiseeriv ja teenindav sekretariaat
		Komiteede teenindamisega tegeleb
		500 täiskohaga töötajat
Kesksekretariaat Genfis	170	täiskohaga töötajat
		16 riigist koordineerivad ISO ülemaailmset tegevust

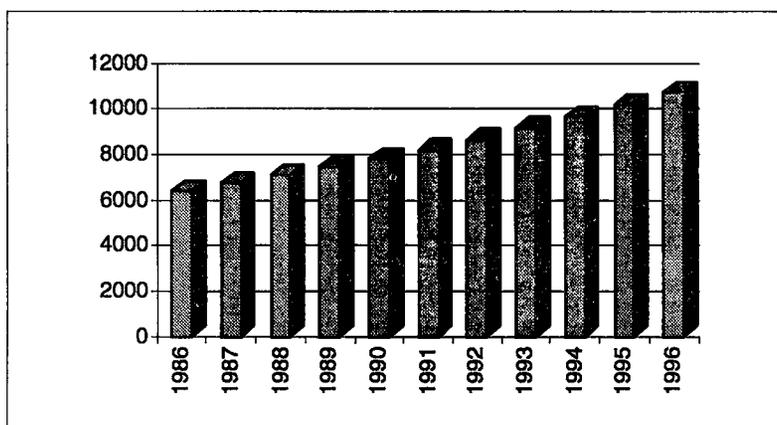
FINANTSEERIMINE	150	miljonit CHF ISO tegevuse eelarvelisteks kuludeks, millest
	80%	finantseeritakse otse
	35	TC või SC sekretariaati teenindava liikmesriigi poolt
	20%	liikmete tellimustest ja kirjastustuludest, millega kaetakse Kesksekretariaadi kulud

RAHVUSVAHELISED STANDARDID

Kokku seisuga 31 12 96	10745	Rahvusvahelist standardit (k.a 322 tehnilist aruannet TR) so
1995. aastal	275 866	lehekülge inglise ja prantsuse keeles
	817	uut ja ülevaadatud standardit (k.a 28 tehnilist aruannet) so
	33199	lehekülge

Lisaks eelmistele 39 ISO/IEC Juhendit (Guide)

ILMUNUD ISO STANDARDID



TÖÖS ON

31 detsembri 1996 seisuga 7175 tööd tehniliste komiteede programmides sealhulgas
 2725 tööd, mis ei ole saavutanud veel komitee kavandi staatust
 1754 registreeritud komitee kavandit
 2696 rahvusvahelise standardi kavandit
 1996.aastal 764 uut tööd registreeritud
 739 uut tööd, mis on saavutanud komitee kavandi staatuse
 1105 komitee kavandit, mis on registreeritud kui rahvusvahelise standardi kavand

Üksikasjalikumalt vaata ISO Technical Programme

Tegevusalad	Tööd			Komitee kavandid CD			ISO Standardite kavandid DIS, FDIS			Standardid		
	uued	kokku	%	uued	kokku	%	uued	kokku	%	uued	kokku	%
Masinaehitus	232	819	30,1	169	495	28,2	324	824	30,6	197	3077	28,6
Põhikemikaalid	37	159	5,8	62	148	8,4	75	189	7,0	31	1147	10,7
Mittemetallilised materjalid	60	190	7,0	79	189	10,8	101	269	10,0	64	1137	10,6
Maagid ja metallid	44	162	5,9	32	92	5,2	39	127	4,7	26	824	7,7
Infotöötlus, graafika ja fotograafia	200	482	17,7	206	286	16,3	253	472	17,5	277	1704	15,8
Põllumajandus	70	114	4,2	66	155	8,8	44	145	5,4	27	751	7,0
Ehitus	19	179	6,6	21	99	5,6	14	136	5,0	12	407	3,8
Eritehnoloogiad	41	214	7,9	38	87	5,0	91	194	7,2	47	420	3,9
Tervishoid ja meditsiin	41	179	6,6	20	92	5,2	68	125	4,6	72	448	4,2
Põhialused	17	106	3,9	19	40	2,3	39	83	3,1	17	337	3,1
Keskfond	31	97	3,6	26	59	3,4	51	115	4,3	41	320	3,0
Pakendamine ja kaupade jaotamine	2	24	0,9	1	12	0,7	6	17	0,6	6	173	1,6
Kokku	794	2725	100,0	739	1754	100,0	1105	2696	100,0	817	10745	100,0

TÖÖSOLEVAD KAVANDID seisuga 31 12 96	7175	kavandit tehniliste komiteede tööprogrammides mis jaotuvad järgmiselt:
	2725	uut kavandit (NWI), mis pole veel saavu tanud komitee kavandi (CD) staatust
	1754	registreeritud komitee kavandit (CD)
	2696	rahvusvahelise standardi kavandit (DIS)
1996.aastal	794	registreeritud uut kavandit
	739	uut kavandit komitee kavandi staadiumis
	1105	komitee kavandit registreeritud rahvusva helise standardi kavandina

Üksikasjalikumalt vt ISO Technical Programme

TÖÖKOOSOLEKUD	15	tehnilist koosolekut keskmiselt igal tööpäeval üle kogu maailma
1996.aastal	1721	töökoosolekut viidi läbi 37 riigis, s.h
	80	tehnilise komitee koosolekut
	347	alamkomitee koosolekut
	1294	töögruppide koosolekut

SIDEMED	523	rahvusvahelist organisatsiooni on sidemetes ISO tehniliste komiteede ja alakomiteedega
---------	-----	---

Üksikasjalikumalt vt. ISO Liaisons

TEHNILINE INFO	82	rahvuslikku ISONET standardiinfo keskust võimaldavad kiire juurdepääsu enam kui
	500 000	standardile, tehnilisele eeskirjale jm standardi laadsele dokumendile
	10 750	ISO standardi bibliograagilist kirjet ja
	2 700	ISO standardi kavandi bibliograafilist kirjet on kättesaadavad Internetis ISO WWW (World Wide Web) serveri kaudu.
		ISO, IEC, ITU standardiinfot saab ka ISO Online kaudu, mille aadress on http://www.iso.ch/

ISO UUDISED

- ISO Nõukogu resolutsiooniga 10/1997 kinnitati "Soovitused ISO dokumentide levitamiseks Interneti vm arvutivõrkude kaudu".
ISO dokumente tuleb levitada kindlatele sihtgruppidele. Arvutivõrkudest kättesaadavad dokumendid peavad olema korrektsed.
ISO standardid võivad olla avatud võrkudesse lastud ainult siis, kui on tagatud ISO ja tema liikmete autoriõigused (copyright). Ainult Keskk sekretariaadil on juurdepääs

ISO standardite elektroonilistele versioonidele Nõukogu poolt kehtestatud tingimustel.

- DEVCO esimeheks aastateks 1997-1999 määras Nõukogu Mr Gene Hutchinsoni (Trinidad ja Tobago)
- ISO täisliikmeks on saanud Armeenia, liikmemaksu suurus on 5 üksust.
- ISO kirjavahetajaliikmeks sai tagasiulatuvalt alates 1.jaan 1997 Moldaavia MOL DST.



APRILLIS SAADUD ISO STANDARDID

TC 22 Maanteeõidukid

ISO 4091/Amd1:1997

Road vehicles-- Connectors for electrical connections between towing vehicles and trailers-- Test methods and performance requirements-- Amendment 1

ISO 11838:1997

Motorcycle and motorcycle-rider kinematics-- Vocabulary

TC 23 Põllu-ja metsatöotraktorid jm masinad

ISO 8437/Amd1:1997

Amendment 1 to ISO 8437:1989

TC 34 Põllumajanduslikud toiduained

ISO 2963:1997

Cheese and processed cheese products-- Determination of citric acid content-- Enzymatic method

TC 38 Tekstiil

ISO 4880:1997

Burning behaviour of textiles and textile products -- Vocabulary

ISO 5662:1997

Petroleum products-- Electrical insulating oils-- Detection of corrosive sulfur

TC 43 Akustika

ISO 266:1997

Acoustics-- Preferred frequencies

ISO 11654:1997

Acoustics-- Sound absorbers for use in buildings-- Rating of sound absorption

ISO 11821:1997

Acoustics-- Measurement of the in situ sound attenuation of a removable screen

TC 44 Keevitus ja jootmine

ISO 7292:1997

Flowmeter regulators used on cylinders for welding, cutting and allied processes-- Classification and specifications

ISO 14175:1997

Welding consumables-- Shielding gases for arc welding and cutting

ISO 14731:1997

Welding coordination-- Tasks and responsibilities

TC 47 Keemia

ISO 2070:1997

Aluminium oxide primarily used for the production of aluminium-- Determination of calcium content

ISO 8658:1997

Carbonaceous materials for use in the production of aluminium-- Green and calcined coke-- Determination of trace elements by flame atomic absorption spectrometry

ISO/TR 11018:1997	Essential oils-- General guidance on the determination of flashpoint
<u>TC 58 Gaasiballoonid</u> ISO 10920:1997	Transportable gas cylinders-- 25 E taper thread for connection of valves-- Specification
ISO 11191:1997	Gas cylinders-- 25 E taper thread for connection of valves to gas cylinders-- Inspection gauges
<u>TC 61 Plastid</u> ISO 1872-2:1997	Plastics-- Polyethylene (PE) moulding and extrusion materials-- Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties
ISO 1873-2:1997	Plastics-- Polypropylene (PP) moulding and extrusion materials-- Part 2: Preparation of test specimens and determination of properties
ISO 2535:1997	Plastics-- Unsaturated polyester resins-- Measurement of gel time at 25 degrees C
ISO 2554:1997	Plastics-- Unsaturated polyester resins-- Determination of hydroxyl value
ISO 3001:1997	Plastics-- Epoxy compounds-- Determination of epoxy equivalent
ISO 12058-1:1997	Plastics-- Determination of viscosity using a falling-ball viscometer-- Part 1: Inclined-tube method
<u>TC 70 Sisepõlemismootorid</u> ISO 3046-4:1997	Reciprocating internal combustion engines-- Performance-- Part 4: Speed governing
<u>TC 83 Spordi- ja puhkevarustus</u> ISO 11087:1997	Alpine-ski-bindings-- Retention devices-- Safety requirements and test methods
ISO 14359:1997	Winter-sports equipment-- Marking of parts made of polymer materials
<u>TC 93 Tärglis (sh derivaadid ja tärglise kõrvalsaadused)</u> ISO 11212-1:1997	Starch and derived products-- Heavy metals content-- Part 1: Determination of arsenic content by atomic absorption spectrometry
ISO 11212-2:1997	Starch and derived products-- Heavy metals content-- Part 2: Determination of mercury content by atomic absorption spectrometry
ISO 11212-3:1997	Starch and derived products-- Heavy metals content-- Part 3: Determination of lead content by atomic absorption spectrometry with electrothermal atomization
ISO 11212-4:1997	Starch and derived products-- Heavy metals content-- Part 4: Determination of cadmium content by atomic absorption spectrometry with electrothermal atomization
<u>TC 96 Kraanad</u> ISO 12480-1:1997	Cranes-- Safe use-- Part 1: General
<u>TC 106 Stomatoloogia</u> ISO 11499:1997	Dental cartridges for local anaesthetics
<u>TC 110 Tööstuslikud mootorkärad</u> ISO 6055:1997	High-lift rider trucks-- Overhead guards-- Specification and testing
<u>TC 119 Pulbermetallurgia</u> ISO 4491-3:1997	Metallic powders-- Determination of oxygen content by reduction methods-- Part 3: Hydrogen-reducible oxygen
<u>TC 127 Mullatöömasinad</u> ISO 6012:1997 ISO 12117:1997	Earth-moving machinery-- Service instrumentation Earth-moving machinery-- Tip-over protection structure (TOPS) for compact excavators-- Laboratory tests and performance requirements

TC 130 Poliüraafia

ISO 12040:1997

Graphic technology-- Prints and printing inks-- Assessment of light fastness using filtered xenon arc light

TC 147 Vee kvaliteet

ISO/TR 11905-2:1997

Water quality-- Determination of nitrogen-- Part 2: Determination of nitrogen-- Part 2: Determination of bound nitrogen, after combustion and oxidation to nitrogen dioxide, chemiluminescence detection

TC 164 Metallide mehaaniline katsetamine

ISO 204:1997

Metallic materials-- Uninterrupted uniaxial creep testing in tension-- Method of test

TC 172 Optika ja optikariistad

ISO 11149:1997

Optics and optical instruments-- Lasers and laser-related equipment-- Fibre optic connectors for non-telecommunications

TC 193 Maagaas

ISO 14111:1997

Natural gas-- Guidelines to traceability in analysis

TC 207 Keskkonnakorraldus

ISO Guide 64:1997

Guide for the inclusion of environmental aspects in product standards

JTC 1 Infotehnoloogia

ISO/IEC TR 8802-1:1997

Information technology-- Telecommunications and information exchange between systems-- Local and metropolitan area networks-- Specific requirements-- Part 1: Overview of Local Area Network Standards

ISO/IEC 9646-7/Cor1:1997

Technical Corrigendum 1 to ISO/IEC 9646-7:1995

ISO/IEC 10164-14-13/Amd1:1997

Amendment 1 to ISO/IEC 10164-13:1995--

Implementation conformance statement proformas

ISO/IEC 11179-6:1997

Information technology-- Specification and standardization of data elements-- Part 6: Registration of data elements

ISO/IEC 11586-5:1997

Information technology-- Open Systems Interconnection-- Generic upper layers security: Security Exchange Service Element (SESE) Protocol Implementation Conformance Statement (PICS) proforma

ISO/IEC 11586-6:1997

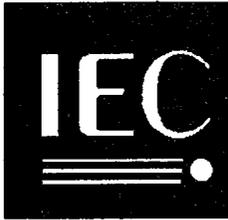
Information technology-- Open Systems Interconnection-- Generic upper layers security: Protecting transfer syntax Protocol Implementation Conformance Statement (PICS) proforma

ISO/IEC 14766:1997

Information technology-- Telecommunications and information exchange between systems-- Use of OSI applications over the Internet Transmission Control Protocol (TCP)

Kehtetu ISO standard	Asendus	Tehniline Komitee
ISO 2204:1979		ISO/TC 43
ISO/IEC TR 9571:1989		ISO/IEC JTC 1
ISO/IEC TR 9572:1989		ISO/IEC JTC 1
ISO/IEC 10039:1991	ISO/IEC 15802-1:1995	ISO/IEC JTC 1

Vabandame! "EVS Teataja" selle aasta jaanuarikuu väljaandes on eksitus ühes aastaarvus: ISO 10997:1997 asemel lugeda õigeks ISO 10997:1996



APRILLIS SAADUD IEC STANDARDID

IEC 315-6:1991 Cor:1997 Corrigendum-- Methods of measurement on radio receivers for various classes of emission / IEC 317-7:1990/Amd1:1997	Amendment 1-- Specification for particular types of winding wires-- Part 7: Polyimide enamelled round copper wire, class 220
IEC 317-8:1990/Amd1:1997	Amendment 1: Specification for particular types of winding wires-- Part 8: Polyesterimide enamelled round copper wire, class 180
IEC 317-13:1990/Amd1:1997	Amendment 1: Specification for particular types of winding wires-- Part 13: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled round copper wire, class 200
IEC 317-25:1990/Amd1:1997	Amendment 1: Specification for particular types of winding wires-- Part 25: Polyester or polyesterimide overcoated with polyamide-imide enamelled round aluminium wire, class 200
IEC 730-1:1993/Amd2:1997	Amendment 2: Automatic electrical controls for household and similar use-- Part 1: General requirements
IEC 730-2-6:1991/Amd2:1997	Amendment 2: Automatic electrical controls for household and similar use-- Part 2: Particular requirements for automatic electrical
IEC 730-2-15:1994/Amd1:1997	Amendment 1: Automatic electrical controls for household and similar use-- Part 2: Particular requirements for automatic electrical water level sensing controls of the float or electrode-sensor type used in boiler applications
IEC 851-5:1996/Amd1:1997	Amendment 1: Winding wires-- Test methods-- Part 5: Electrical properties
IEC 1000-3-2:1995/Cor2:1997	Corrigendum 2: Electromagnetic compatibility (EMC)-- Section 2: Limits for harmonic current emissions (equipment input current ≤ 16 A per phase)
IEC 60044-2:1997	Instrument transformers-- Part 2: Inductive voltage transformers
IEC 60107-7:1997	Methods of measurement on receivers for television-- Part 7: HDTV displays
IEC 60254-2:1997	Lead-acid traction batteries-- Part 2: Dimensions of cells and terminals and marking of polarity on cells
IEC 60317-42:1997	Specification for particular types of winding wires-- Part 42: Polyester-amide-imide enamelled round copper wire, class 200
IEC 60335-2-51:1997	Safety of household and similar electrical appliances-- Part 2: Particular requirements for stationary circulation pumps for heating and service water installations
IEC 60335-2-55:1997	Safety of household and similar electrical appliances-- Part 2: Particular requirements for electrical appliances for use with aquariums and garden ponds
IEC 60335-2-67:1997	Safety of household and similar electrical appliances-- Part 2: Particular requirements for floor treatment and floor cleaning machines, for industrial and commercial use
IEC 60335-2-69:1997	Safety of household and similar electrical appliances-- Part 2: Particular requirements for wet and dry vacuum cleaners, including power brush, for industrial and commercial use



APRILLIS SAADUD CEN STANDARDID JA KAVANDID

<u>TC 15 Siseveelaevad</u> prEN 12339:1997	Inland navigation vessels-- Rope tubs
<u>TC 23 Transporditavad gaasiballoonid</u> EN 1089-3:1997	Transportable gas cylinders-- Cylinder identification-- Part 3: Colour coding
<u>TC 33 Uksed, aknad, luugid ja ehituselemendid</u> EN 1158:1997	Building hardware-- Door coordinator devices-- Requirements and test methods
<u>TC 55 Stomatoloogia</u> prEN ISO 7785-2 REVIEW:1997	Dental handpieces-- Part 2: Straight and geared angle handpieces (ISO 7785-2:1995)
<u>TC 58 Gaasipõletite ohutus- ja kontrollseadmed</u> EN 161:1991/prA2:1997	Automatic shut-off valves for gas burners and gas appliances
<u>TC 67 Keraamilised plaadid</u> EN 1348:1997	Adhesives for tiles-- Determination of tensile adhesion strength for cementitious adhesives
<u>TC 102 Meditsiinilised sterilisaatorid</u> EN 866-1:1997	Biological systems for testing sterilizers and sterilization processes-- Part 1: General requirements
EN 866-2:1997	Biological systems for testing sterilizers and sterilization processes-- Part 2: Particular systems for use in ethylene sterilizers
EN 866-3:1997	Biological systems for testing sterilizers and sterilization processes-- Part 3: Particular systems for use in moist sterilizers
EN 867-1:1997	Non-biological systems for use in sterilizers-- Part 1: General requirements
EN 867-2:1997	Non-biological systems for use in sterilizers-- Part 2: Process indicator (Class A)
EN 867-3:1997	Non-biological systems for use in sterilizers-- Part 3: Specification for Class B indicators for use in the Bowie and Dick test
EN 868-1:1997	Packaging materials and systems for medical devices which are to be sterilized-- Part 1: General requirements and test methods
<u>TC 109 Gaasikütusel töötavad keskküttesüsteemid</u> EN 297:1994/prA5:1997	Gas-fired central boilers-- Type B11 and B11BS boilers, fitted with atmospheric burners of nominal heat input not exceeding 70 kW
<u>TC 110 Soojusvahetid</u> EN 247:1997 EN 306:1997	Heat exchangers-- Terminology Heat exchangers-- Methods of measuring the parameters necessary for establishing the performance
<u>TC 113 Soojuspumbad ja kliimaseadmed</u> EN 255-1:1997	Air conditioners, liquid chilling packages and heat pumps with electrically driven compressors-- Heating mode-- Part 1: Terms, definitions and designations

EN 255-2:1997	Air conditioners, liquid chilling packages and heat pumps with electrically driven compressors-- Heating mode-- Part 2: Testing and requirements for marking for space heating units
EN 255-3:1997	Air conditioners, liquid chilling packages and heat pumps with electrically driven compressors-- Heating mode-- Part 3: Testing and requirements for marking for marking for sanitary hot water units
EN 255-4:1997	Air conditioners, liquid chilling packages and heat pumps with electrically driven compressors-- Heating mode-- Part 4: Requirements for space heating and sanitary hot water units
EN 810:1997	Dehumidifiers with electrically driven compressors-- Rating tests, marking, operational requirements and technical data sheet
EN 814-1:1997	Air conditioners and heat pumps with electrically driven compressors-- Cooling mode-- Part 1: Terms, definitions and designations
EN 814-2:1997	Air conditioners and heat pumps with electrically driven compressors-- Cooling mode-- Part 2: Testing and requirements for marking
EN 814-3:1997	Air conditioners and heat pumps with electrically driven compressors-- Cooling mode-- Part 3: Requirements
<u>TC 121 Keevitus</u>	
EN 757:1997	Welding consumables-- Covered electrodes for manual metal arc welding of high strength steels-- Classification
EN 758:1997	Welding consumables-- Tubular cored electrodes for metal arc welding with and without a gas shield of non alloy and fine grain steels-- Classification
EN 970:1997	Non-destructive examination of fusion welds-- Visual examination
prEN 1598:1997	Health and safety in welding and allied processes-- Transparent welding curtains, strips and screens for arc welding processes
<u>TC 122 Ergonoomika</u>	
EN 894-1:1997	Safety of machinery-- Ergonomics requirements for design of displays and control actuators-- Part 1: General principles for human interactions with displays and control actuators
EN 894-2:1997	Safety of machinery-- Ergonomics requirements for design of displays and control actuators-- Part 2: Displays
<u>TC 123 Laserid ja laserseadmed</u>	
EN 12626:1997	Safety of machinery-- Laser processing machines-- Safety requirements (ISO 11553:1996 modified)
<u>TC 132 Alumiinium ja alumiiniumsulamid</u>	
prEN 546-4:1997	Aluminium and aluminium alloys-- Foil-- Part 4: Special property requirements
<u>TC 134 Elast- ja tekstiilkatted</u>	
EN 1269:1997	Textile floorcoverings-- Assessment of impregnations in needled floorcoverings by means of a soiling test
<u>TC 135 Teraskonstruksioonide valmistamine ja paigaldamine</u>	
ENV 1090-3:1997	Execution of steel structures-- Part 3: Supplementary rules for high yield strength steels
<u>TC 136 Spordi-, mänguväljakute- ja muu puhkevarustus</u>	
EN 564:1997	Mountaineering equipment-- Accessory cord-- Safety requirements and test methods
EN 566:1997	Mountaineering equipment-- Slings-- Safety requirements and test methods

EN 567:1997	Mountaineering equipment-- Rope clamps-- Safety requirements and test methods
EN 568:1997	Mountaineering equipment-- Ice anchors-- Safety and test methods
EN 569:1997	Mountaineering equipment-- Pitons-- Safety requirements and test methods
<u>TC 137 Töökoha seisundi hindamine</u>	
EN 1232:1997	Workplace atmospheres-- Pumps for personal sampling of chemical agents-- Requirements and test methods
<u>TC 138 Mittepurustav (säilitav) katsetamine</u>	
prEN 1330-3:1997	Non-destructive testing-- Terminology-- Part 3: Terms used in industrial radiographic testing
<u>TC 139 Värvid ja lakid</u>	
EN ISO 11126-1:1997	Preparation of steel substrates before application of paints and related products Specifications for non-metallic blast-cleaning abrasives-- Part 1: General introduction and classification (ISO 11126-1:1993, including Technical Corrigenda 1:1997 and 2:1997)
prEN ISO 12944-1:1997	Paints and varnishes-- Corrosion protection of steel structures by protective paint systems-- Part 1: General introduction (ISO/DIS 12944-1:1997)
prEN ISO 12944-2:1997	Paints and varnishes-- Corrosion of steel structures by protective paint systems-- Part 2: Classification of environments (ISO/DIS 12944-2:1997)
prEN ISO 12944-4:1997	Paints and varnishes-- Corrosion of steel structures by protective paint systems-- Part 4: Types and surface preparation (ISO/DIS 12944-4:1997)
prEN ISO 12944-6:1997	Paints and varnishes-- Corrosion of steel structures by protective paint systems-- Part 6: Laboratory performance testing methods (ISO/DIS 12944-6:1997)
<u>TC 144 Põllu- ja metsatöötraktorid jm masinad</u>	
EN 774:1996/A1:1997	Garden equipment-- Hand held, integrally powered hedge trimmers-- Safety
<u>TC 145 Kummi- ja plastimasinad. Ohutus</u>	
EN 201:1997	Rubber and plastics machines-- Injection moulding machines-- Safety requirements
<u>TC 150 Tööstuslikud mootorkärid. Ohutus</u>	
prEN 1525:1997	Safety of industrial trucks-- Driverless trucks and their systems
<u>TC 155 Plasttorustikud ja kanalisatsioonisüsteemid</u>	
prEN 1329-1:1997	Plastics piping systems for soil and discharge (low and high temperature) within the building structure-- Unplasticized poly(vinyl chloride)(PVC-U)-- Part 1: Requirements for pipes, fittings and the system
EN 12095:1997	Plastics piping systems-- Brackets for rainwater piping systems-- Test methods for bracket strength
prEN 12107:1997	Plastics piping systems-- Injection-moulded thermoplastics fittings, valves and ancillary equipment-- Determination of the long-term hydrostatic strength of thermoplastics materials for injection moulding of piping components
prEN 12117:1997	Plastics piping systems-- Fittings, valves and ancillaries-- Determination of gaseous flow rate/pressure drop relationships
prEN 12118:1997	Plastics piping systems-- Determination of moisture content in thermoplastics by coulometry
<u>TC 158 Peakaitsevahendid</u>	
EN 1078:1997	Helmets for pedal cyclists and for users of skateboards and roller skates

<u>TC 160 Kukkumiskaitse kõrgustes töötamisel, sh. kaitserihmad</u>	
EN 813:1997	Personal protective equipment for prevention of falls from a height-- Sit harnesses
<u>TC 161 Jalakaitsevahendid</u>	
EN 344:1992/A1:1997	Requirements and test methods for safety, protective and occupational footwear for professional use
EN 345:1992/A1:1997	Specification for safety footwear for professional use
EN 346:1992/A1:1997	Specification for protective footwear for professional use
EN 347:1992/A1:1997	Specification for occupational use
<u>TC 164 Veevarustus</u>	
EN 878:1997	Chemicals used for treatment of water intended for human consumption-- Aluminium sulfate
EN 881:1997	Chemicals used treatment of water intended for human consumption-- Aluminium chloride, aluminium chloride hydroxide and aluminium chloride hydroxide sulfate (monometric)
EN 882:1997	Chemicals used treatment of water intended for human consumption-- Sodium aluminate
EN 883:1997	Chemicals used treatment of water intended for human consumption-- Polyaluminium chloride hydroxide and Polyaluminium chloride hydroxide sulfate
prEN 1213:1997	Building valves-- Copper alloy stopvalves for potable water supply in buildings-- Tests and requirements
<u>TC 165 Heitveetehnika</u>	
prEN 476:1997	General requirements for components used in discharge pipes, drains and sewers for gravity systems
<u>TC 172 Puitmass, paber ja papp</u>	
EN ISO 5263:1997	Pulps-- Laboratory wet disintegration (ISO 5263:1995)
<u>TC 175 Ümarpuit ja saepuit</u>	
EN 1312:1997	Round and sawn timber-- Determination of the batch volume of sawn timber
EN 1313-1:1997	Round and sawn timber-- Permitted deviations and preferred sizes-- Part 1: Softwood sawn timber
EN 1315-1:1997	Dimensional classification-- Part 1: Hardwood round timber
EN 1316-1:1997	Hardwood round timber-- Qualitative classification-- Part 1: Oak and beech
EN 1316-2:1997	Hardwood round timber-- Qualitative classification-- Part 2: Polar
<u>TC 176 Soojusarvestid</u>	
EN 1434-1:1997	Heat meters-- Part 1: General requirements
EN 1434-2:1997	Heat meters-- Part 2: Constructional requirements
EN 1434-3:1997	Heat meters-- Part 3: Data exchange and interfaces
EN 1434-4:1997	Heat meters-- Part 4: Pattern approval tests
EN 1434-5:1997	Heat meters-- Part 5: Initial verification test
EN 1434-6:1997	Installation, commissioning, operational monitoring and maintenance
<u>TC 181 Eriseadmed veeldatud naftagaasi kasutamiseks</u>	
prEN 521:1997	Specification for dedicated liquefied petroleum gas appliances-- Portable vapour pressure liquefied petroleum gas appliances
<u>TC 183 Jäätmekäitlus</u>	
EN 840-5:1997	Mobile waste containers-- Part 5: Performance requirements and test methods
<u>TC 184 Tööstuskeraamika</u>	
prEN 821-2:1997	Advanced technical ceramics-- Monolithic ceramics-- Thermo-physical properties-- Part 2: Determination of thermal diffusivity by the laser flash (or heat pulse) method

<u>TC 186 Tööstuslik termotöötlus. Ohutus</u> EN 746-1:1997	Industrial thermoprocessing equipment-- Part 1: Common safety requirements for industrial thermoprocessing equipment
EN 746-2:1997	Industrial thermoprocessing equipment-- Part 2: Safety requirements for combustion and fuel handling systems
<u>TC 187 Tulekindlad tooted ja materjalid</u> prENV 993-11:1997	Dense shaped refractory products-- Part 11: Determination of resistance to thermal shock
<u>TC 190 Valutehnoloogia</u> prEN 1371-1:1997	Founding-- Liquid penetrant inspection-- Part 1: Sand, gravity die and low pressure die castings
<u>TC 193 Liimid</u> prEN 1066:1997 prEN 1067:1997	Adhesives-- Sampling Adhesives-- Examination and preparation of samples for testing
<u>TC 205 Mitteaktiivsed meditsiiniseadmed</u> EN 1060-3:1997	Non-invasive sphygmomanometers-- Part 3: Supplementary requirements for electro-mechanical blood pressure measuring systems
EN 1615:1997	Sterile enteral feeding catheters and giving sets for single use
EN 1616:1997	Sterile urethral catheters for single use
EN 1617:1997	Sterile drainage catheters and accessory devices for single use
EN 1618:1997	Catheters other than intravascular catheters-- Test methods for common properties
EN 1644-1:1997	Test methods for nonwoven compresses for medical use-- Part 1: Nonwovens used in the manufacture of compresses
<u>TC 210 Klaaskiuga tugevdatud plastrahutid ja -anumad</u> prEN 976-1:1997	Underground tanks of glass-reinforced plastics (GRP)-- Horizontal cylindrical tanks for the non-pressure storage of liquid petroleum based fuels-- Part 1: Requirements and test methods for single wall tanks
prEN 976-2:1997	Underground tanks of glass-reinforced plastics (GRP)-- Horizontal cylindrical tanks for the non-pressure storage of liquid petroleum based fuels-- Part 2: Transport, handling, storage and installation of single wall tanks
prEN 977:1997	Underground tanks of glass-reinforced plastics (GRP)-- Method for one side exposure to fluids
prEN 978:1997	Underground tanks of glass-reinforced plastics (GRP)-- Determination of factor α and factor β
<u>TC 215 Hingamis- ja anesteesiaaparatuur</u> EN 738-1:1997	Pressure regulators for use with medical gases-- Part 1: Pressure regulators and pressure regulators with flow metering devices
prEN 739:1997	Low-pressure hose assemblies for use with medical gases
EN 865:1997	Pulse oximeters-- Particular requirements
EN 1282-2:1997	Tracheostomy tubes-- Part 2: Paediatric tubes
<u>TC 216 Keemilised desinfektsioonivahendid ja antiseptikumid</u> EN 1040:1997	Chemical disinfectants and antiseptics-- Basic bactericidal activity-- Test method and requirements
prEN 1500:1997	Chemical disinfectants and antiseptics-- Hygienic handrub-- Test method and requirements (phase 1/step2)
<u>TC 218 Kummi- ja plastvoolikud</u> EN ISO 6803:1997	Rubber or plastics hoses and hose assemblies-- Hydraulic-pressure impulse test without flexing (ISO 6803:1994)

EN ISO 7751:1997	Rubber and plastics hoses and hose assemblies-- Ratios of proof burst pressure to design working pressure (ISO 7751:1991)
<u>TC 224 Raalloetavad kaardid, nende liiteseadmed ja operatsioonid</u>	
EN 1362:1997	Identification card systems-- Device interface characteristics-- Classes of device interfaces
prEN 753-1:1997	Identification card systems-- Intersector thin flexible cards-- Part 1: General technical specifications
prEN 753-2:1997	Identification card systems-- Intersector thin flexible cards-- Part 2: Magnetic recording technique
EN ISO/IEC 7816-5:1995/prA1:1997	Identification cards-- Integrated circuit(s) cards with contacts-- Part 5: Numbering system and registration procedure for application identifiers-- Amendment 1 (ISO/IEC 7816-5:1994/Amd 1: 1996)
<u>TC 225 Joonkodeerimine</u>	
prEN 1635:1997	Bar coding-- Test specifications-- Bar code symbols
<u>TC 226 Teeseadmed</u>	
prEN 1423:1997	Road marking materials-- Drop on materials-- Glass beads, antiskid aggregates and mixtures of the two
prEN 1424:1997	Road marking materials-- Premix glass beads
prEN 1436:1997	Road marking materials-- Road marking performance for road users
prEN 1463-1:1997	Road marking materials-- Retroreflecting road studs-- Part 1: Initial performance requirements
<u>TC 230 Veeanalüüs</u>	
prEN ISO 7346-1:1997	Water quality-- Determination of the acute lethal toxicity of substances to a freshwater fish [Brachydanio rerio Hamilton-Buchana (Teleostei, Cyprinidae)]-- Part 1: Static method (ISO 7346-1:1996)
prEN ISO 7346-2:1997	Water quality-- Determination of the acute lethal toxicity of substances to a freshwater fish [Brachydanio rerio Hamilton-Buchana (Teleostei, Cyprinidae)]-- Part 2: Semi-static method (ISO 7346-2:1996)
prEN ISO 7346-3:1997	Water quality-- Determination of the acute lethal toxicity of substances to a freshwater fish [Brachydanio rerio Hamilton-Buchana (Teleostei, Cyprinidae)]-- Part 3: Flow-through method (ISO 7346-3:1997)
prEN ISO 10707:1997	Water quality-- Evaluation in an aqueous medium of the "ultimate" aerobic biodegradability of organic compounds-- Method by analysis of biochemical oxygen demand (closed bottle test)(ISO 10707:1994)
prEN ISO 11885:1997	Water quality-- Determination of 33 elements by inductively coupled plasma atomic emission spectroscopy (ISO 11885:1996)
<u>TC 231 Mehaaniline vibratsioon ja löögid</u>	
EN 1299:1997	Mechanical vibration and shock-- Vibration isolation of machines-- Information for the application of source isolation
prEN 12096:1997	Mechanical vibration-- Declaration and verification of vibration emission values
<u>TC 238 Gaasiseadeldiste katsetusgaasid, proovirõhud ja kategooriad</u>	
EN 437:1993/A1:1997	Test gases-- Test pressures-- Appliance categories
<u>TC 248 Tekstiil ja tekstiilitooted</u>	
EN ISO 7854:1997	Rubber-or plastics-coated fabrics-- Determination of resistance to damage by flexing (ISO 7854:1995)
prEN 12240:1997	Touch and close fasteners-- Determination of the overall and effective widths of tapes and the effective width of a closure

<u>TC 249 Plastid</u>	Plastics-- Compression moulding of test specimens of thermosetting materials (ISO 295:1991)
prEN ISO 295:1997	
prEN ISO 307:1997	Plastics-- Polyamides-- Determination of viscosity number (ISO 307:1994)
prEN ISO 308:1997	Plastics-- Phenolic moulding materials-- Determination of acetone-soluble matter (apparent resin content of material in the unmoulded state)(ISO 308:1994)
prEN ISO 584:1997	Plastics-- Unsaturated polyester resins-- Determination of reactivity at 80 °C (conventional method)(ISO 584:1982)
prEN ISO 960:1997	Plastics-- Polyamides (PA)-- Determination of water content (ISO 960:1988)
prEN ISO 868:1997	Plastics and ebonite-- Determination of indentation hardness by means of a durometer (Shore hardness) (ISO 868:1985)
prEN ISO 1110:1997	Plastics-- Polyamides-- Accelerated conditioning of test specimens (ISO 1110:1995)
prEN 1842:1997	Plastics-- Thermoset moulding compounds-- Determination of compression moulding shrinkage
prEN ISO 3386-1:1997	Polymeric materials, cellular flexible-- Determination of stress-strain characteristics in compression-- Part 1: Low-density materials (ISO3386-1:1986)
prEN 12757-1:1997	Mixing machinery for coating materials-- Safety requirements-- Part 1: Mixing machinery for use in vehicle refinishing
<u>TC 250 Eurokoodid ehituses</u>	
prENV 1991-5:1997	Eurocode 1: Basis of design and actions on structures-- Part 5: Actions induced by cranes and other machinery
ENV 1991-2-6:1997	Eurocode 1: Basis of design and actions on structures-- Part 2-6: Actions on structures-- Actions during execution
prENV 1991-2-7:1997	Eurocode 1: Basis of design and actions on structures-- Part 2-7: Actions on structures-- Accidental actions due to impact and explosions
prENV 1993-5:1997	Eurocode 3: Design of steel structures-- Part 5: Piling
prENV 1998-4:1997	Eurocode 8: Design of structures for earthquake resistance-- Part 4: Silos, tanks and pipelines
<u>TC 251 Meditsiiniinfo</u>	
prENV 12623:1997	Medical Informatics-- Media Interchange in Medical Imaging Communications (MI-MEDICOM)
<u>TC 263 Raha, väärisesemete ja andmevahendite turvaline hoiustamine</u>	
EN 1143-1:1997	Secure storage units-- Requirements, classification and methods of test for resistance to burglary-- Safes, strongroom doors and strongrooms
<u>TC 276 Pindaktiivsed ained</u>	
EN 1791:1997	Surface active agents-- Fatty alkyl dimethyl amine oxides-- Determination of the amine oxide content
<u>TC 278 Maanteetransport ja selle jälgimisautomaatika</u>	
prENV 12795:1997	Road Traffic and Transport Telematics (RTTT)-- Dedicated Short Range Communication (DSRC)-- DSRC Data Link Layer: Medium access and Logical Link Control
prENV 12796:1997	Road transport and traffic telematics-- Public transport-- Validators
<u>TC 285 Mitteaktiivsed kirurgilised implantaadid</u>	
prEN ISO 14630:1997	Non-active surgical implants-- General requirements (ISO/DIS 14630:1997)
<u>TC 287 Geograafiainfo</u>	
prENV 12009:1997	Geographical information-- Reference model

TC 301 Maantee elektrisõidukid

prEN 1986-1:1997

Electrically propelled road vehicles-- Measurement of electric performances-- Part 1: Pure electric vehicles

CEN/CS

EN 1783:1997

Matches-- Performance requirements, safety and classification

EN ISO/IEC 13818-1:1997

Information technology-- Generic coding of moving pictures and associated audio information -- Part 1: Systems (ISO/IEC 13818-1:1996)

ISO/TC 17 Teras

prEN ISO 377:1997

Steel and steel products-- Location of samples and test pieces for mechanical testing (ISO/DIS 377:1997)

ISO/TC 118 Kompessorid, pneumotööriistad ja -masinad

prEN ISO 8662-10:1997

Hand-held portable power tools-- Measurement of vibrations at the handle-- Part 10: Nibblers and shears (ISO/DIS 8662-10:1997)

prEN ISO 8662-13:1997

Hand-held portable power tools-- Measurement of vibrations at the handle-- Part 13: Die grinders (ISO/DIS 8662-13:1997)

ISO/TC 159 Ergonoomika

prEN ISO 9241-8:1997

Ergonomic requirements for office work with visual display terminals (VDTs)-- Part 8: Requirements for displayed colours (ISO/DIS 9241-8:1997)

AECMA

prEN 2133:1997

Aerospace series-- Cadmium plating of steels with specified tensile strength ≤ 1450 MPa, copper, copper alloys and nickel alloys

prEN 2591-210:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 210: Electrical overload

prEN 2591-213:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 213: Shielding effectiveness from 100 MHz to 1 GHz

prEN 2591-216:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 216: Engagement depth of contacts

prEN 2591-302:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 302: Climatic sequence

prEN 2591-303:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 303: Cold/low pressure and damp heat

prEN 2591-304:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 304: Damp heat steady state

prEN 2591-305:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 305: Rapid change of temperature

prEN 2591-306:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 306: Mould growth

prEN 2591-307:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 307: Salt mist

prEN 2591-308:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 308: Sand and dust

prEN 2591-309:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 309: Dry heat

prEN 2591-310:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 310: Cold

prEN 2591-311:1997

Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 311: Low air pressure

prEN 2591-312:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 312: Air leakage
prEN 2591-313:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 313: Artificial rain
prEN 2591-314:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 314:1997 Immersion at low air pressure
prEN 2591-315:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 315: Fluid resistance
prEN 2591-316:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 316: Ozone resistance
prEN 2591-317:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 317: Flammability
prEN 2591-318:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 318: Fire-resistance
prEN 2591-319:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 319: Gastightness of solderless wrapped connections
prEN 2591-320:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 320: Simulated solar radiation at ground level
prEN 2591-321:1997	Aerospace series-- Elements of electrical and optical connection-- Test methods-- Part 321: Damp heat, cyclic test
<u>ECISS/TC 1A Mehaanilised ja füüsikalised katsed</u>	
prENV 10247:1997	Micrographic examination of the nonmetallic inclusion content of steels using standard pictures
<u>ECISS/TC 10 Konstruksiooniterased. Omadused</u>	
prEN 10210-2:1997	Hot finished structural hollow sections of non-alloy and fine grain structural steels-- Part 2: Tolerances, dimensions and sectional properties
prEN 10219-1:1997	Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels-- Part 1: Technical delivery requirements
prEN 10219-2:1997	Cold formed welded structural hollow sections of non-alloys and fine grain steels-- Part 2: Tolerances, dimensions and sectional properties

EESTI TOIDUAINETETÖÖSTUSE LIIDU STANDARDID

EE 01274509 ST 1:1994	Pärm
EE 01274509 ST 2:1995	Taignad. Muretaigen ja piparkoogitaigen
EE 01274509 ST 3:1995	Plastmaterjalid ja plasttooted kasutamiseks kontaktis toiduainetega
EE 01274509 ST 4:1995	Riivsaid
EE 01274509 ST 5:1996	Leivad
EE 01274509 ST 6:1996	Saiad, sepikud, nisusegaleivad
EE 01274509 ST 7:1996	Long dringid
EE 01274509 ST 8:1994	Pirukad

*Toiduliidu standardeid saab osta Toiduainetööstuse Liidust
Gonsiori 29 EE0001 Tallinn tel 42 18 09*



EESTI STANDARDITE KAVANDID

40	Oder. Idanemisenergia määramine
40	EVS-EN 71-2 Mänguasjade ohutus. Osa 2: Süttivus
40	EVS-EN 196-4 Tsemendi katsetamine. Osa 4: Koostisosade kvantitatiivne määramine
40	EVS-EN 287-1 Keevitajate atesteerimine. Sulakeevitus. Osa 1: Terased
40	EVS-EN 288-1 Metallide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja kvalifitseerimine. Osa 1: Üldnõuded sulakeevitusele
40	EVS-EN 288-2 Metallide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja kvalifitseerimine. Osa 2: Keevitusprotseduuride spetsifitseerimine kaarkeevitusel
40	EVS-EN 288-3 Metallide keevitusprotseduuride spetsifitseerimine ja kvalifitseerimine. Osa 3: Keevitusprotseduuri katsed teraste kaarkeevitusel
40	EVS-EN 473 Mittepurustava katsetamise (NDT) personali kvalifitseerimine ja sertifitseerimine
40	EVS-EN 719 Keevitustööde koordineerimine. Ülesanded ja kohustused
40	EVS-EN 729-1 Keevituse kvaliteedinõuded. Metallide sulakeevitus. Osa 1: Valimise ja kasutamise juhised
40	EVS-EN 729-2 Keevituse kvaliteedinõuded. Metallide sulakeevitus. Osa 2: Laialdased kvaliteedinõuded
40	EVS-EN 729-3 Keevituse kvaliteedinõuded. Metallide sulakeevitus. Osa 3: Standardsed kvaliteedinõuded
40	EVS-EN 729-4 Keevituse kvaliteedinõuded. Metallide sulakeevitus. Osa 4: Elementaarsed kvaliteedinõuded
40	EVS-ISO 3339-0 Põllu- ja metsamajanduse ning maaparanduse traktorid ja masinad. Liigitus ja terminoloogia. Osa 0: Liigitussüsteem ja liigitus



MÜÜGILE SAABUNUD

EVS 730:1997	Teraviljasaadused. Fraktsioonilise koostise ja lisandite määramine	52.-
EVS-EN 54-1:1997	Automaatne tulekahjusignalisatsioonisüsteem. Osa 1: Sissejuhatus	64.-
EVS-EN 30011-1:1997	Kvaliteedisüsteemide auditeerimise juhised. Osa 1: Auditeerimine	102.-
EVS-EN 30011-2:1997	Kvaliteedisüsteemide auditeerimise juhised. Osa 2: Kvaliteedisüsteemide audiitorite kvalifikatsioonikriteeriumid	78.-
EVS-EN 30011-3:1997	Kvaliteedisüsteemide auditeerimise juhised. Osa 3: Auditiprogrammi juhtimine	66.-
EVS-ISO 8421-2:1997	Tuleohutus. Sõnavara. Osa 2: Ehitiste tuleohutus	48.-

EVS-ISO 8421-3:1997	Tuleohutus. Sõnavara. Osa 3: Tulekahju avastamine ja sellest teatamine	66.-
EVS-ISO 9000-2:1997	Kvaliteedijuhtimise ja kvaliteeditagamise standardid. Osa 2: Üldjuhised standardite ISO 9001, ISO 9002 ja ISO 9003 rakendamiseks	145.-

***NB! Seoses puhkustega ei toimu standardite müüki
1. juulist 8. augustini.***

APRILLIS STANDARDIAMETI POOLT REGISTRISSE KANTUD

EE 01119795 TS 1:97	Vahetuskerede tõsteseadmed. Autodele ja haagistele paigaldamine. Tehnonõuded	01 04 97
EE 10044429 TS 5-97	Kasvatatud šampinjonid	10 04 97
EE 10083429 ST 2:97	Kondiitritooted	23 04 97
EE 10100027 TS 1:97	Kõrgnähtavusega signaaltöörõivaste komplekt	09 04 97
EE 10128215 TS 2:97	Sulatatud kohuke	20 03 97
EE 35005382 TS 1:97	Kulinaartooted lihast, tera- ja aedviljast	01 04 97
EE 35026332 TS 2:97	Tooted lihast ja subproduktidest	24 04 97
EE 64001592 TT 58-95 muud.1	Konservid. Lihaga makarontooted	24 04 97
EE 64001592 TT 44-95 muud.1	Konservid.Supid	24 04 97
EE 64005041 ST 3-94 muud.4	Plastkastid	01 04 97
EE 64046778 TS 1:97	Veoautode, haagiste ja poolhaagiste raamide pikendamine ja lühendamine. Üldised tehnilised nõuded	01 04 97
EE 64046778 TS 1:97	Pealisehituse paigaldamine veoauto või haagise šassiile. Üldised tehnilised nõuded	01 04 97
EE 71037975 TS 17:97	Hapukurk	01 04 97
EE Temeko TS 1:97	Tuletõkke uksed	16 04 97
EE Winum -E TS 1:96 muud.2	Viin "Vodka Vera"	09 04 97
EE Winum -E TS 2:97	Veinid "Penasol"	01 04 97
EE Winum -E TS 3:97	5,5%-lise alkoholisisaldusega naturaalsed mahla- kokteilid Bloody Mary, Tropic Lady, Sunny Boy	01 04 97

Aru 10
Tallinn EE0003

Koostaja	Anne Laimets	492021
	Standardiosakond	492020
		492021
	Metroloogia ja akre- diteerimise osak.	498890
	Tehniline osakond	493541
	Raamatukogu	493532